



amia
Gruppo AGSM

AMIA Verona S.p.A.

Prot N...5333/P/2

del...29 MAR. 2021

Selezione pubblica, per titoli ed esami, finalizzata all'assunzione di lavoratori con contratto di lavoro a tempo indeterminato con l'incarico di operaio meccanico carpentiere patente "C" addetto alla manutenzione e riparazione di autoveicoli e relative attrezzature del gruppo AGSM/AMIA .

Regolamento di dettaglio sull'esecuzione delle prove e sulle modalità di riconoscimento del punteggio ad esse riferito redatto sulla base dell'art. 4 del bando di selezione.

Prova pratica

1. La prova pratica sarà effettuata all'interno del reparto officina Carpenteria, presso la sede aziendale di Via B. Avesani, 31 Verona e sarà sostenuta singolarmente da ciascun candidato ammesso alla selezione.
2. La prova pratica sarà costituita da due sessione: nella prima prova verra' valutata la capacita' di utilizzo e lavorazione di vari materiali, la capacita' d'uso delle varie attrezzature da Carpenteria metallica, (saldatrici, taglio plasma, troncatrici, mole a flessibile, trapani manuali e a colonna, uso della fiamma ossiacetilenica sia per saldobrasatura che per taglio materiali, (con un massimo di 18 punti attribuibili) , prova di guida e manovre con un veicolo del parco mezzi aziendale (con un massimo di 2 punti attribuibili).
3. I candidati ammessi saranno convocati e resteranno in attesa della prova, nella giornata di convocazione. Saranno chiamati e accompagnati da un Componente la Commissione Tecnica Giudicatrice il quale esporrà i contenuti della prova e quanto previsto dal presente Regolamento fornendo, qualora richiesto dai candidati, chiarimenti per l'esatta comprensione della prova.
4. I candidati saranno ammessi a sostenere la prova uno alla volta. Dovranno presentarsi muniti con una tuta da meccanico e scarpe anti infortunistiche.
5. I candidati con la loro partecipazione dichiareranno di non avere controindicazioni di qualunque natura anche relativamente al proprio stato di salute per il corretto svolgimento della prova e di essere perfettamente idonei allo svolgimento della stessa.
6. La prova pratica, si svilupperà attraverso una costruzione di una composizione di parti metalliche tagliate a varie forme e dimensioni seguendo indicazione precedentemente impartite dalla commissione. I candidati presenti alla data della prova vi parteciperanno in ordine di sorteggio.
7. La prova pratica avrà la seguente sequenza:

AMIA VERONA SPA
AZIENDA MULTISERVIZI
DI IGIENE AMBIENTALE

37135 Verona
Via B. Avesani, 31
Tel. 045 8263311
Fax 045 8069027

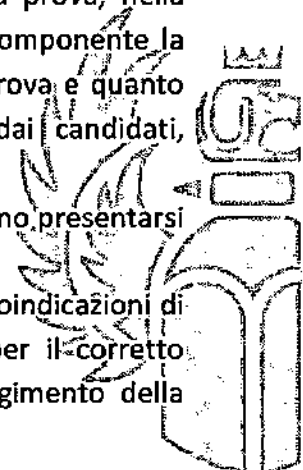
www.amiavr.it
amia.verona@amiavr.it

Casella Postale:
1053 vr succ. 10

Registro Imprese
di Verona:
n°02737960233

Cap. Soc. Int. Vers.
€ 12.804.138,00
C.F. e P.IVA:
02737960233

Società soggetta
ad attività di direzione
e coordinamento
della Società AGSM
Verona Spa
Lungadige Gallarossa, 8
37133 Verona



- a. Breve spiegazione dello svolgimento della prova e della collocazione delle varie attrezzature
- b. Avvio della prima parte della sessione.
- c. Quando il candidato riterrà di avere correttamente completato la prova , compilerà la scheda di avvenuta lavorazione, la controfirmerà e la consegnerà a un componente la Commissione Tecnica Giudicatrice e lo stesso bloccherà il cronometro di misurazione del tempo, che verrà riportato nella scheda.

Oltre al fattore tempo, saranno oggetto di valutazione la correttezza della preparazione ed esecuzione del lavoro affidato sia dal punto di vista professionale, che del rispetto delle misure di prevenzione e protezione dagli infortuni adottate, che saranno considerate secondo la seguente tabella;

Preparazione ed esecuzione lavoro	PUNTI	Punti assegnati
TUTTE LE FASI DI LAVORAZIONE SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE ENTRO 60 MINUTI usando correttamente e con buona manualità tutte le attrezzature necessarie per lo svolgimento della prova.	12	
TUTTE LE FASI DI LAVORAZIONE SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE ENTRO 75 MINUTI usando correttamente e con buona manualità tutte le attrezzature necessarie per lo svolgimento della prova.	9	
TUTTE LE FASI DI LAVORAZIONE SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE ENTRO 90 MINUTI usando correttamente e con buona manualità tutte le attrezzature necessarie per lo svolgimento della prova.	7	

LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE CON DIFFICOLTA' IN UNA DELLE FASI DI LAVORO ENTRO 100 MINUTI usando correttamente ma con poca manualita'tutte le attrezzature necessarie per lo svolgimento della prova.	4		
LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE CON DIFFICOLTA' IN UNA DELLE FASI DI LAVORO ENTRO 120 MINUTI usando correttamente ma con poca manualita'tutte le attrezzature necessarie per lo svolgimento della prova.	2		
Oltre 120 minuti	escluso		
PROVA NON TERMINATA	ESCLUSO		
Misure di prevenzione e protezione adottate in fase di lavoro	PUNTI		
Lavorazione eseguita con utilizzo di tutti i dpi necessari nelle varie fasi.	4		
Lavorazione eseguita con utilizzo dei dispositivi di protezione necessari alla messa in sicurezza del veicolo con alcune carenze dei dispositivi di protezione individuali	3		
Lavorazione eseguita in sicurezza minima	2		
Lavorazione eseguita senza utilizzo di alcuni dei dispositivi di protezione previsti	escluso		
	TOTALE		

Il candidato che non riuscirà a completare il lavoro con il tempo massimo di 120 minuti, non verrà ammesso alla sessione costituita dalla prova di guida e manovre. (verrà escluso dalla selezione).

8. Tali schede saranno poste agli atti della selezione pubblica.
9. La prova pratica "sessione guida e manovre" si svilupperà su un percorso delimitato da paletti di legno in postazioni numerate e nello svolgimento di alcune manovre nel tempo massimo di 2 minuti. Oltre tale tempo il punteggio attribuito per la prova sarà pari a 0 (zero).
10. Il punteggio massimo che potrà essere attribuito alla prova pratica "sessione guida e manovre" sarà di 2 (due) punti come da seguente tabella:

a. tabella dei paletti in legno caduti

- i. Punteggio massimo attribuito: 2 (due) punti
- ii. Punteggio minimo attribuito: 0 (zero) punti

PALETTI CADUTI	PUNTEGGIO
0	2
1	1,5
2	1
3	0,5
OLTRE 3	0

11. Il Commissario Verificatore potrà disporre a suo insindacabile giudizio la cessazione della prova prima del suo termine con conseguente esclusione del candidato per "mancato superamento della prova pratica" qualora il candidato alla guida del veicolo ponesse in atto comportamenti pericolosi per l'incolumità propria e dei presenti e /o per manovre che possano provocare danni al veicolo utilizzato.
Qualora il candidato riterrà di aver correttamente completato la prova, spegnerà il motore del veicolo e in quel momento un componente la Commissione Tecnica Giudicatrice verificherà il numero di paletti eventualmente caduti.
12. Durante la prova saranno ammesse manovre all'interno del percorso che il candidato volesse adottare a correzione della traiettoria del veicolo senza interruzione del tempo di esecuzione della prova. Non sarà ammessa l'uscita del veicolo dallo spazio delimitato dai paletti in legno, nel qual caso verrà assegnato un punteggio pari a 0 (zero).
13. Durante la prova il candidato non potrà né scendere dal veicolo né sporgersi al di fuori del finestrino nel qual caso verrà assegnato un punteggio pari a 0 (zero).

14. Oltre ai casi di esclusione dalla prosecuzione della selezione previsti ai precedenti articoli, non saranno ammessi alla prova orale e, conseguentemente esclusi dalla selezione, coloro che complessivamente nelle prove avranno riportato un punteggio inferiore a 6 (sei) punti sui 18 (diciotto) disponibili.

Seconda prova

1. La seconda prova sarà effettuata presso la sede resa nota mediante specifica pubblicazione sul sito aziendale almeno 5 giorni antecedenti la data di convocazione e sarà sostenuta contemporaneamente da tutti i candidati ammessi alla prova alla presenza di minimo due componenti la Commissione Tecnica Giudicatrice;
2. All'orario di convocazione saranno svolte le operazioni amministrative di verifica dell'identità di ciascun candidato ammesso a sostenere la prova e saranno consegnati ai candidati i materiali (fogli di carta con timbro AMIA e penne) necessari per lo svolgimento della prova;
3. Completate le operazioni di cui al punto 2 sarà predisposto l'elenco dei candidati presenti e si darà atto dell'automatica esclusione di coloro che non si sono presentati. Non saranno ammessi a sostenere la prova eventuali candidati che dovessero presentarsi in orario successivo a quello della chiusura dell'elenco dei presenti;
4. Un candidato estratto a sorte tra i presenti sceglierà una delle tre buste sigillate predisposte dalla Commissione Giudicatrice contenenti ciascuna un elenco di quattro domande e si provvederà a fotocopiare il testo in copia per ciascun candidato presente;
5. Le quattro domande, alle quali ciascun candidato dovrà rispondere in forma scritta, riguarderanno i seguenti argomenti:
 - a. Normativa di sicurezza nei luoghi di lavoro con particolare riferimento alle procedure del settore "officina" e ai DPI utilizzati nell'esecuzione delle attività di riparazione automezzi;
 - b. Codice della strada e manutenzione ordinaria dei veicoli per i quali è necessaria la patente di categoria "C";
 - c. Nozione di saldatura
 - d. Nozione di componentistica di carpenteria metallica;
6. Il punteggio massimo attribuibile alla prova è di 6 (sei) punti, attribuiti dalla Commissione Tecnica Giudicatrice, applicando la seguente tabella per ciascuna domanda:

risposta	punteggio
Il candidato non risponde o fornisce una risposta non corretta	0.00
Il candidato fornisce una risposta appena abbozzata	0.40
Il candidato fornisce una risposta sufficiente facendo intendere di avere compreso l'argomento del quesito ma avendo difficoltà nell'esprimersi	0.60
Il candidato fornisce una risposta completa utilizzando termini non precisi	1.00
Il candidato fornisce una risposta completa utilizzando termini precisi	1.50

7. Il tempo per l'esecuzione della prova è stabilito in 20 minuti decorso il quale ogni Candidato dovrà consegnare tutti i materiali. La consegna anticipata dell'elaborato non darà diritto a punteggi aggiuntivi;
8. Completata la consegna di tutti gli elaborati, la Commissione Tecnica Giudicatrice provvederà alla correzione degli stessi attribuendo il punteggio applicando quanto previsto al precedente punto 6 redigendo la graduatoria della selezione la quale sarà pubblicata sul sito aziendale e lì rimarrà pubblicata per giorni sette.

IL DIRETTORE GENERALE

Ennio Cozzolotto

