

**CAR\_1 - Selezione, per titoli ed esami, per l'assunzione full time a tempo indeterminato di personale tecnico ed operativo da inserire nell'area officine**

**Regolamento di dettaglio sull'esecuzione delle prove e sulle modalità di riconoscimento del punteggio ad esse riferito redatto sulla base dell'art. 4 del bando di selezione.**

**Prova pratica**

1. La prova pratica sarà effettuata all'interno del reparto officina Carpenteria, presso la sede aziendale di Via B. Avesani, 31 Verona e sarà sostenuta singolarmente da ciascun candidato ammesso alla selezione.
2. La prova pratica sarà costituita da due sessione: nella prima prova verrà valutata la capacità di utilizzo e lavorazione di vari materiali, la capacità d'uso delle varie attrezzature da Carpenteria metallica (saldatrici, taglio plasma, troncatrici, mole a flessibile, trapani manuali e a colonna, uso della fiamma ossiacetilenica sia per saldobrasatura che per taglio materiali, (con un massimo di 28 punti attribuibili) ,
3. I candidati ammessi saranno convocati e resteranno in attesa della prova, nella giornata di convocazione. Saranno chiamati e accompagnati da un Componente la Commissione Tecnica Giudicatrice il quale esporrà i contenuti della prova e quanto previsto dal presente Regolamento fornendo, qualora richiesto dai candidati, chiarimenti per l'esatta comprensione della prova.
4. I candidati saranno ammessi a sostenere la prova uno alla volta. Dovranno presentarsi muniti con una tuta da meccanico e scarpe anti infortunistiche.
5. I candidati con la loro partecipazione dichiareranno di non avere controindicazioni di qualunque natura anche relativamente al proprio stato di salute per il corretto svolgimento della prova e di essere perfettamente idonei allo svolgimento della stessa.
6. La prova pratica, si svilupperà attraverso una costruzione di una composizione di parti metalliche tagliate a varie forme e dimensioni seguendo indicazione precedentemente impartite dalla commissione. I candidati presenti alla data della prova vi parteciperanno in ordine di sorteggio.
7. La prova pratica avrà la seguente sequenza:
  - a. Breve spiegazione dello svolgimento della prova e della collocazione delle varie attrezzature
  - b. Avvio della prima parte della sessione.
  - c. Quando il candidato riterrà di avere correttamente completato la prova, compilerà la scheda di avvenuta lavorazione, la controfirmerà e la consegnerà a un componente la Commissione Tecnica Giudicatrice e lo stesso bloccherà il cronometro di misurazione del tempo, che verrà riportato nella scheda.

Oltre al fattore tempo, saranno oggetto di valutazione la correttezza della preparazione ed esecuzione del lavoro affidato sia dal punto di vista professionale, che del rispetto delle misure di prevenzione e protezione dagli infortuni adottate, che saranno considerate secondo la seguente tabella:

Prova	Criteri	Punti	Punti Assegnati
<b>PREPARAZIONE ED ESECUZIONE LAVORO</b>	TUTTE LE FASI DI LAVORAZIONE SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE ENTRO 60 MINUTI usando correttamente e con buona manualità tutte le attrezzature necessarie per lo svolgimento della prova.	20	
	TUTTE LE FASI DI LAVORAZIONE SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE ENTRO 75 MINUTI usando correttamente e con buona manualità tutte le attrezzature necessarie per lo svolgimento della prova.	16	
	TUTTE LE FASI DI LAVORAZIONE SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE ENTRO 90 MINUTI usando correttamente e con buona manualità tutte le attrezzature necessarie per lo svolgimento della prova.	13	
	LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE CON DIFFICOLTA' IN UNA DELLE FASI DI LAVORO ENTRO 100 MINUTI usando correttamente e con buona manualità tutte le attrezzature necessarie per lo svolgimento della prova.	8	
	LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE CON DIFFICOLTA' IN UNA DELLE FASI DI LAVORO ENTRO 120 MINUTI usando correttamente e con buona manualità tutte le attrezzature necessarie per lo svolgimento della prova.	5	
	PROVA NON TERMINATA / TERMINATA OLTRE 120 MINUTI	0	
<b>MISURE DI PREVENZIONE E PROTEZIONE ADOTTATE IN FASE DI LAVORO</b>	LAVORAZIONE ESEGUITA CON UTILIZZO DI TUTTI I DPI NECESSARI NELLE VARIE FASI.	8	
	LAVORAZIONE ESEGUITA CON UTILIZZO DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE NECESSARI ALLA MESSA IN SICUREZZA DEL VEICOLO CON ALCUNE CARENZE DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI	6	
	LAVORAZIONE ESEGUITA IN SICUREZZA MINIMA	4	
	LAVORAZIONE ESEGUITA SENZA UTILIZZO DI ALCUNI DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE PREVISTI	0	
		<b>TOTALE</b>	

8. Tali schede saranno poste agli atti della selezione pubblica.
9. Il Commissario Verificatore potrà disporre a suo insindacabile giudizio la cessazione della prova prima del suo termine con conseguente esclusione del candidato per "mancato superamento della prova pratica" qualora il candidato ponesse in atto comportamenti pericolosi per l'incolumità propria e dei presenti e /o per manovre che possano provocare danni al veicolo utilizzato per la prova.

#### **Seconda prova**

1. La seconda prova sarà effettuata presso la sede resa nota mediante specifica pubblicazione sul sito aziendale almeno 5 giorni antecedenti la data di convocazione e sarà sostenuta contemporaneamente da tutti i candidati ammessi alla prova alla presenza di minimo due componenti la Commissione Tecnica Giudicatrice;
2. All'orario di convocazione saranno svolte le operazioni amministrative di verifica dell'identità di ciascun candidato ammesso a sostenere la prova e saranno consegnati ai candidati i materiali (fogli di carta con timbro AMIA e penne) necessari per lo svolgimento della prova;
3. Completate le operazioni di cui al punto 2 sarà predisposto l'elenco dei candidati presenti e si darà atto dell'automatica esclusione di coloro che non si sono presentati. Non saranno ammessi a sostenere la prova eventuali candidati che dovessero presentarsi in orario successivo a quello della chiusura dell'elenco dei presenti;
4. Un candidato estratto a sorte tra i presenti sceglierà una delle tre buste sigillate predisposte dalla Commissione Giudicatrice contenenti ciascuna un elenco di quattro domande e si provvederà a fotocopiare il testo in copia per ciascun candidato presente;
5. Le quattro domande, alle quali ciascun candidato dovrà rispondere in forma scritta, riguarderanno i seguenti argomenti:
  - a. Normativa di sicurezza nei luoghi di lavoro con particolare riferimento alle procedure del settore "officina" e ai DPI utilizzati nell'esecuzione delle attività di riparazione automezzi;
  - b. Codice della strada e manutenzione ordinaria dei veicoli
  - c. Nozione di saldatura
  - d. Nozione di componentistica di carpenteria metallica

6. Il punteggio massimo attribuibile alla prova è di 12 (DODICI) punti, attribuiti dalla Commissione Tecnica Giudicatrice, applicando la seguente tabella per ciascuna domanda:

risposta	punteggio
Il candidato non risponde o fornisce una risposta non corretta	0,00
Il candidato fornisce una risposta appena abbozzata	0,75
Il candidato fornisce una risposta sufficiente facendo intendere di avere compreso l'argomento del quesito ma avendo difficoltà nell'esprimersi	1,50
Il candidato fornisce una risposta completa utilizzando termini non precisi	2,25
Il candidato fornisce una risposta completa utilizzando termini precisi	3,00

7. Il tempo per l'esecuzione della prova è stabilito in 20 minuti decorso il quale ogni Candidato dovrà consegnare tutti i materiali. La consegna anticipata dell'elaborato non darà diritto a punteggi aggiuntivi.
8. Saranno esclusi dalla selezione, coloro che complessivamente nelle prove avranno riportato un punteggio inferiore a 24 (VENTIQUATTRO) punti sui 40 (QUARANTA) disponibili.
9. Completata la prova, la Commissione Tecnica Giudicatrice attribuirà il punteggio applicando quanto previsto al precedente punto 6 redigendo la graduatoria della selezione la quale sarà pubblicata sul sito aziendale e li rimarrà pubblicata per giorni sette.

IL DIRETTORE GENERALE

Ennio Cozzolotto

