



**amia**

AMIA Verona S.p.A.

Prot N. 6830/P12

del 13/04/2026

**SELEZIONE PUBBLICA, PER TITOLI ED ESAMI, PER L'ASSUNZIONE FULL TIME A TEMPO INDETERMINATO DI PERSONALE PER IL RUOLO DI OPERAIO ELETTROMECCANICO ADDETTO ALLA MANUTENZIONE DI IMPIANTI ELETTRICI ED ELETTROMECCANICI DA INSERIRE NELL'AREA OFFICINE**

**Regolamento di dettaglio sull'esecuzione delle prove e sulle modalità di riconoscimento del punteggio ad esse riferito redatto sulla base dell'art. 4 del bando di selezione.**

**Prova pratica**

1. La prova pratica sarà effettuata all'interno di una autorimessa coperta presso la sede aziendale di Via B. Avesani, 31 Verona e sarà sostenuta singolarmente da ciascun candidato ammesso alla selezione.
2. La prova pratica riguarderà un attività di **DIAGNOSI E RIPARAZIONE DI AVARIE**. Per tale prova verranno attribuiti un massimo di **27 punti** di cui **24 punti** per l'attività di **elettromeccanico** (cablaggio elettrico, di un quadro, diagnosi di un guasto elettromeccanico, lettura di uno schema elettromeccanico, ecc) e **3 punti** per le modalità di utilizzo delle misure di protezione e prevenzione adottate durante la prova ai sensi dell'Art. 4 punti 4 e 5 dell'avviso di selezione.
3. I candidati ammessi alla selezione saranno convocati nella sede aziendale, nella giornata prevista per la prova e resteranno in una sala d'attesa, da cui saranno chiamati e accompagnati nell'officina da un Componente della Commissione Tecnica Giudicatrice che esporrà i contenuti della prova e quanto previsto dal presente Regolamento fornendo, qualora richiesto dai candidati, chiarimenti per l'esatta comprensione della prova.
4. I candidati saranno ammessi a sostenere la prova uno alla volta. Dovranno presentarsi muniti con una tuta da meccanico e scarpe anti infortunistiche.
5. I candidati con la loro partecipazione dichiareranno di non avere controindicazioni di qualunque natura anche relativamente al proprio stato di salute per il corretto svolgimento della prova e di essere perfettamente idonei allo svolgimento della stessa.
6. La prova pratica "**DIAGNOSI E RIPARAZIONI AVARIE**" si svilupperà nel riconoscere e riparare delle avarie presenti nell'attrezzatura di prova; i candidati presenti alla data della prova vi parteciperanno in ordine di sorteggio.
7. La prova pratica "**DIAGNOSI E RIPARAZIONE DI AVARIE**" avrà la seguente sequenza:
  - a. Controllo attrezzatura ( press-container ) posizionata in apposita area aziendale fuori tensione.
  - b. Collegamento all'impianto elettrico ( 380 volt ), accensione dell'attrezzatura e verifica delle sicurezze.



# amia

- c. Avvio della sessione costituita dalla diagnosi e riparazione di un guasto relativo all'impianto elettrico, uno alla parte meccanica e uno alla parte saldatura.
- d. Quando il candidato riterrà di avere correttamente completato la prova di riparazione, compilerà la *Scheda di avvenuta riparazione avarie*, la controfirmerà e la consegnerà a un componente la Commissione Tecnica Giudicatrice e lo stesso bloccherà il cronometro di misurazione del tempo, che verrà riportato nella scheda.

Oltre al fattore tempo, saranno oggetto di valutazione la correttezza della preparazione ed esecuzione del lavoro affidato sia dal punto di vista professionale, che del rispetto delle misure di prevenzione e protezione dagli infortuni adottate, che saranno considerate secondo la seguente tabella:

Prova	Criteri	Punti	Punti Assegnati
<b>PREPARAZIONE ED ESECUZIONE LAVORO</b>	TUTTE LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE ENTRO 60 MINUTI	24	
	TUTTE LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE ENTRO 75 MINUTI	20	
	TUTTE LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE ENTRO 90 MINUTI	18	
	TUTTE LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE CON DIFFICOLTA' NELLA FASE DI DIAGNOSI O RIPARATIVA	15	
	TUTTE LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE CON DIFFICOLTA' NELLA FASE DI DIAGNOSI E RIPARATIVA	12	
	PROVA NON TERMINATA /TERMINATA OLTRE 120 MINUTI	0	
	<b>MISURE DI PREVENZIONE E PROTEZIONE ADOTTATE IN FASE DI LAVORO</b>	LAVORAZIONE ESEGUITA CON UTILIZZO DI TUTTI I DPI NECESSARI NELLE VARIE FASI.	3
LAVORAZIONE ESEGUITA CON UTILIZZO DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE NECESSARI ALLA MESSA IN SICUREZZA DEL VEICOLO CON ALCUNE CARENZE DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI		2	
LAVORAZIONE ESEGUITA IN SICUREZZA MINIMA		1	
LAVORAZIONE ESEGUITA SENZA UTILIZZO DI ALCUNI DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE PREVISTI		0	
		<b>TOTALE</b>	



# amia

8. Tali schede saranno poste agli atti della selezione pubblica.

9. Il Commissario Verificatore potrà disporre a suo insindacabile giudizio la cessazione della prova prima del suo termine con conseguente esclusione del candidato per "mancato superamento della prova pratica" qualora il candidato ponesse in atto comportamenti pericolosi per l'incolumità propria e dei presenti e /o per manovre che possano provocare danni al veicolo utilizzato per la prova.

**8. Saranno ammessi alla successiva prova scritta, solo coloro che ai sensi dell'Art. 4 dell'avviso di selezione nella prova pratica avranno riportato un punteggio pari ad almeno 14 punti sui 27 disponibili.**

## **Prova scritta**

1. La prova scritta sarà effettuata presso la sede resa nota mediante specifica pubblicazione sul sito aziendale almeno 5 giorni antecedenti la data di convocazione e sarà sostenuta contemporaneamente da tutti i candidati ammessi alla prova scritta alla presenza di minimo due componenti della Commissione Tecnica Giudicatrice;
2. All'orario di convocazione saranno svolte le operazioni amministrative di verifica dell'identità di ciascun candidato ammesso a sostenere la prova e saranno consegnati ai candidati i materiali (fogli di carta con timbro AMIA e penne) necessari per lo svolgimento della prova;
3. Completate le operazioni di cui al punto 2 sarà predisposto l'elenco dei candidati presenti e si darà atto dell'automatica esclusione di coloro che non si sono presentati. Non saranno ammessi a sostenere la prova eventuali candidati che dovessero presentarsi in orario successivo a quello della chiusura dell'elenco dei presenti;
4. Un candidato estratto a sorte tra i presenti sceglierà una delle tre buste sigillate predisposte dalla Commissione Giudicatrice contenenti ciascuna un elenco di quattro domande e si provvederà a fotocopiare il testo in copia per ciascun candidato presente;
5. Le quattro domande, alle quali ciascun candidato dovrà rispondere in forma scritta, riguarderanno i seguenti argomenti:
  - a. Normativa di sicurezza nei luoghi di lavoro con particolare riferimento alle procedure del settore "officina" e ai DPI utilizzati nell'esecuzione delle attività di riparazione attrezzature elettriche
  - b. manutenzione ordinaria attrezzature elettriche
  - c. Nozione di elettromeccanica
  - d. Nozione di oleodinamica



# amia

Il punteggio massimo attribuibile alla prova scritta è di **10 punti ai sensi dell'Art. 4 punto 6 dell'avviso di selezione.**, attribuiti dalla Commissione Tecnica Giudicatrice, applicando la seguente tabella per ciascuna domanda:

<b>risposta</b>	<b>punteggio</b>
Il candidato non risponde o fornisce una risposta non corretta	0
Il candidato fornisce una risposta appena abbozzata e insufficiente	0,5
Il candidato fornisce una risposta sufficiente facendo intendere di avere compreso l'argomento del quesito ma avendo difficoltà nell'esprimersi	1,25
Il candidato fornisce una risposta completa ma utilizzando termini non precisi	2
Il candidato fornisce una risposta completa utilizzando termini precisi	2,50

7. Il tempo per l'esecuzione della prova scritta è stabilito in 20 minuti decorso il quale ogni Candidato dovrà consegnare tutti i materiali. La consegna anticipata dell'elaborato non darà diritto a punteggi aggiuntivi.
8. Completata la prova scritta, la Commissione Tecnica Giudicatrice attribuirà il punteggio applicando quanto previsto dal presente Regolamento e procederà con le attività previste dall'Avviso di Selezione.

IL DIRETTORE GENERALE

Ennio Cozzolotto

